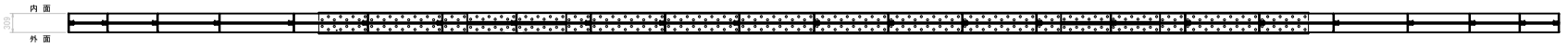
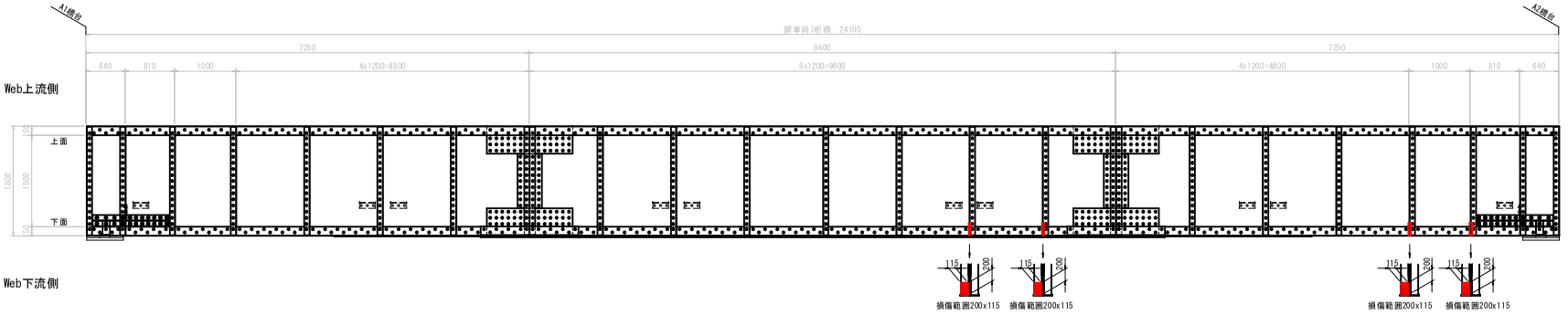
補　修　詳　細　図（1/3）　S=1:40

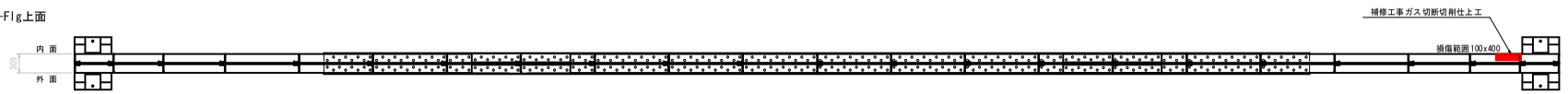
上部工補修　主桁断面補修工

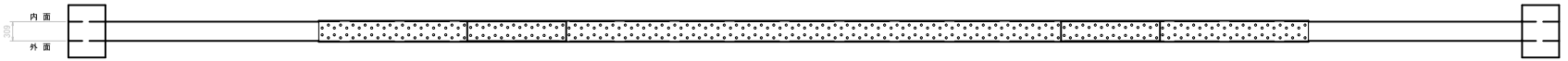
部 材 詳 細 図（G2桁）

U-Flg下面









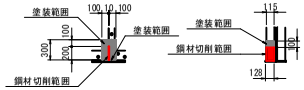
A1側　　A2側

補修凡例

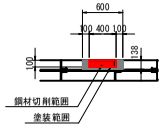
補修工法	表 示
補修工事ガス切断切削仕上工	縦×横 (m) (m)

小 規 模 塗 装 工

鉛直Stiff箇所

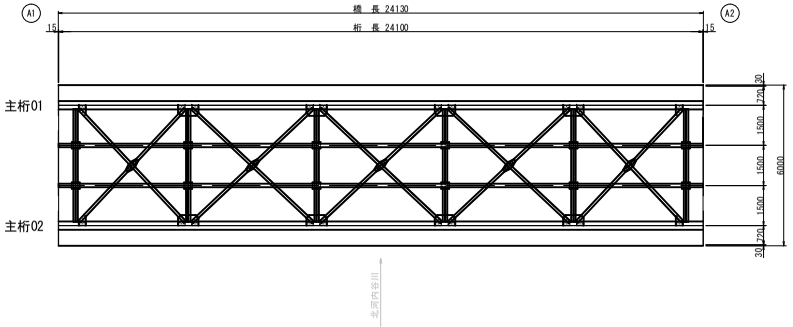


下Flg箇所



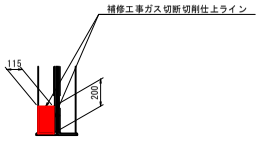
※ 切削部塗装について
・切削後、切削面および周辺の鋼材において塗装を実施する。
・上記範囲は、参考値とする。

位 置 図　S=1:100



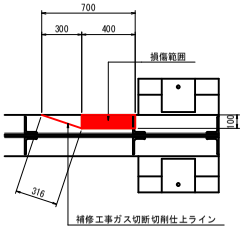
補修工事ガス切断切削仕上工参考図　S=1:20

鉛直補剛材部



※ 鉛直補剛材部
・現地にて腐食状況を確認し切断寸法を決定する。
・母材にガス切断での熱影響を加えないため、10mm残してガス切断し、残りをグラインダー等で仕上げ面まで円滑仕上げする。
・切削後、切削面および周辺の鋼材において塗装を実施する。

主桁下フランジ部



※ 主桁下フランジ部
・現地にて腐食状況を確認し切断寸法を決定する。
・健全面までの断面変化は、1：3程度で仕上げる。
・主桁母材にガス切断での熱影響を加えないため、10mm残してガス切断し、残りをグラインダー等で仕上げ面まで円滑仕上げする。
・切削後、切削面および周辺の鋼材において塗装を実施する。

補修工事ガス切断切削仕上工　施工フロー

罫書き
⇩
ガス切断
⇩
切断面仕上げ

令 和 4 年 度			
図　名	補修詳細図（1/3）	縮　尺	
事 業 名	令和4年度 一ノ坂橋修繕工事	図 示	
工 事 名		図面番号	
工事箇所	美波町北河内字久望	2 / 4	

海部郡美波町役場